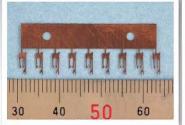
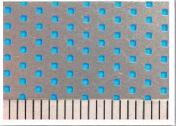
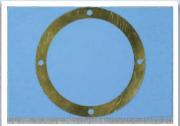
## Laser Micromachining System ファイバレーザ微細加工システム

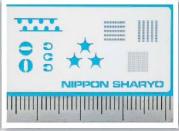
# Nissha HC シリーズ











リン青銅

ステンレス

真鍮

アルミナ



## NisshaHCシリーズの特長

- ●高品位ファイバレーザ
- ●加工ヘッドコピーコントロール機能
- ●安全でコンパクトな筐体

- ●アライメント画像処理機能(追加エシステム)
- ●高圧ガス保安法に準拠したガスユニット
- ●最小切断幅25μm



#### 標準仕様

		NisshaHC シリーズ
ファイバレーザ	波長/定格出力	1070nm/50W、100W、200W、300W、400W から選択
	最大加工範囲	W600 × D650mm
	位置決め精度	$\pm 5 \mu\mathrm{m}$
	繰り返し精度	±0.5μm 以下
ステージ	直角度	3秒以下
	駆動方式	X-Y リニアサーボモータ
	早送り速度	20m/mim
	数値入力最小単位	0.0001mm
ワーク保持部		剣山治具、ハニカム治具選択もしくは両者選択可
アシストガス供給ユニット		酸素、窒素、圧縮空気等から 1 種類選択*1)
加工データファイル形式		G言語

<sup>\*1)</sup> 高圧ガス保安法認定品を使用しています。

#### カスタマイズ ———

	J. Tille = 32 Jan 200 J. D. 100
	小型ステージ 加工範囲: W400×D450
	アライメント追加工機能
カスタマイズ	乙軸機構
7/2541/2	<b>                                      </b>
	マルチラインアシストガス供給ユニット
	レーザオプティマイザ機能

その他ご相談承ります。

#### 加工可能材料 ————

鉄系材料	ステンレス、軟鋼、亜鉛メッキ鋼板、工具鋼など
非鉄材料	アルミニウム、銅、真鍮、チタン、リン青銅など
その他	アルミナ、窒化珪素などのセラミックス材料

### 機器寸法·重量 ———

本体	$W1,400 \times D1,550 \times H1,545 \text{mm}^{*2}$
本体重量	2,500kg

<sup>2)</sup> 操作モニタは除きます。

無償サンプル加工承ります。お気軽に連絡ください。



正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

#### 製造:日本車面

日本車輌製造株式会社 レーザ機器部 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原二丁目1番21

TEL:0533(80)0221 FAX:0533(80)0210

ns-laser@n-sharyo.co.jp

http://www.n-sharyo.co.jp/business/laser/index.html

販売代理店